

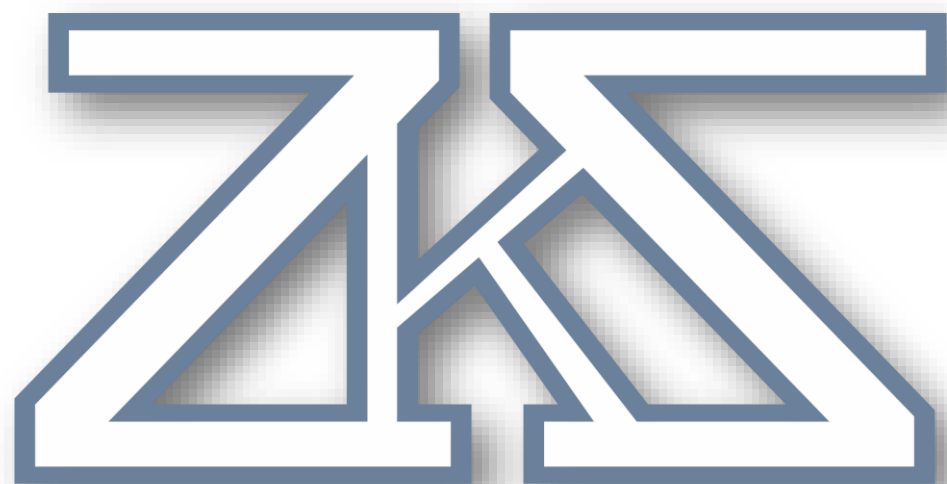
جدول پیشنهادی شرکت سایا ذوب کیمیا برای انتخاب نوع ، سختی و اندازه ساینده های فولادی بر اساس جنس،ابعاد قطعه در فرآیند تمیز کاری سطح

(ماسه زدایی)

کد محصولات براساس محصولات ذوب فلزات اکبری

گریت فولادی (گوشه دار)								ساجمه فولادی (کروی)									جنس، ابعاد قطعه			
G050	G070	G100	G120	G140	G170	G200	G240	S040	S060	S070	S080	S100	S120	S140	S170	S200		S240	S280	S300
				p	p	p								p	p	p	p	p	p	قطعات ریخته گری چدن خاکستری بزرگ
			p	p	p								p	p	p	p	p			قطعات ریخته گری چدن خاکستری متوسط
		p	p	p						p	p	p	p	p						قطعات ریخته گری چدن خاکستری کوچک
				p	p									p	p					قطعات ریخته گری چدن چکش خوار(مالیبل) بزرگ
		p	p									p	p							قطعات ریخته گری چدن چکش خوار(مالیبل) متوسط
	p	p									p	p	p							قطعات ریخته گری چدن چکش خوار(مالیبل) کوچک
					p	p										p	p			قطعات ریختگی فولادی بزرگ
			p	p									p	p	p					قطعات ریختگی فولادی متوسط
		p	p								p	p								قطعات ریختگی فولادی کوچک
p	p								p	p										آلیاژهای غیر آهنی و قطعات ریختگی فولاد زنگ نزن بزرگ
p								p												آلیاژهای غیر آهنی و قطعات ریختگی فولاد زنگ نزن متوسط
p								p												آلیاژهای غیر آهنی و قطعات ریختگی فولاد ضد زنگ کوچک

معمولی (P)، عدد سختی در محدوده ی ۵۳۰-۳۹۰ در مقیاس ویکرز



سایا خوب کیمیا

آدرس: کیلومتر ۳۰ جاده تهران گرمسار، شهرک صنعتی عباس آباد، ساختمان
فن آوری طبقه دوم، واحد ۲۱۵

☎ ۰۲۱-۵۵۳۱۷۰۰۰

☎ ۰۲۱-۵۵۰۶۱۵۰۰

☎ ۰۲۱-۵۵۰۶۵۹۹۶

☎ ۰۹۱۲۷۹۵۷۰۷۷

🌐 www.sayazob.ir

✉ aliakbari454545@yahoo.com

✉ ۳۳۹۳۱۶۵۶۸۹